

# 除湿機

除湿機

## DM-30 除湿機

### 除湿能力

50Hz: 72L/日  
(3.0L/h)  
60Hz: 84L/日  
(3.5L/h)

**注意**  
電源接続  
工事必要

※詳しくはP24を  
ご確認ください。

電源	三相交流 200V
電流	50/60Hz 4.4/4.8A
消費電力	1075/1455W
風量	15m <sup>3</sup> /min
除湿能力	72/84L/日(3.0/3.5L/h)
タンク容量	約25L
騒音値	65dB
圧縮機	全閉型ロータリー
(定格出力)	(1.2/1.4kW)
冷媒封入量	950g
電源コード	電源コードはついていません。



50Hz 1時間の電気代 **¥17.2円**  
60Hz 1時間の電気代 **¥23.3円**

移動に便利な  
キャスター付き

大型  
ドレンタンク  
(25L)

排水作業回数が  
少なく便利です。

標準付属品 | ・ドレンホース×1

オプション品 | ・フィルター [FL-44]  
[JAN: 4511340910769]

JANコード: 4511340035424 1

本体寸法: W650×D500×H1000mm  
質量: 約79kg

※除湿特性は周囲温度30℃、相対湿度80%の条件下で  
運転した場合の値です。

※本機は、周辺温度10℃以上、45℃以下、相対湿度  
45%~90%の環境でお使いください。45℃以上  
でご使用になられると安全装置が働き、運転を停  
止することがあります。

※重量物のため、別途納品条件があります。

ご使用範囲目安

	[50Hz]	[60Hz]
プレハブ	約75m <sup>2</sup>	約83m <sup>2</sup>
木造	約50m <sup>2</sup>	約55m <sup>2</sup>
鉄筋	約92m <sup>2</sup>	約101m <sup>2</sup>

※ご使用範囲目安は建物の構造により異なってきますので、  
保証される数値ではありません。

動画を  
Check!



## DM-22 除湿機

### 除湿能力

50Hz: 52L/日  
(2.2L/h)  
60Hz: 57L/日  
(2.4L/h)

電源	単相交流 100V
電流	50/60Hz 9.4/10.4A
消費電力	840/1050W
風量	24/25m <sup>3</sup> /min
除湿能力	52/57L/日(2.2/2.4L/h)
タンク容量	約20L
騒音値	63dB
圧縮機	全閉型ロータリー
(定格出力)	(0.79/0.94kW)
冷媒封入量	680g
電源コード	約2m



50Hz 1時間の電気代 **¥26.0円**  
60Hz 1時間の電気代 **¥32.6円**

移動に便利な  
キャスター付き

大型  
ドレンタンク  
(20L)

排水作業回数が  
少なく便利です。

標準付属品 | ・ドレンホース×1

オプション品 | ・フィルター [FL-31]  
[JAN: 4511340120878]

JANコード: 4511340710307 1

本体寸法: W430×D455×H970mm  
質量: 約49kg

※除湿特性は周囲温度30℃、相対湿度80%  
の条件下で運転した場合の値です。

※本機は、周辺温度10℃以上、45℃以下、相  
対湿度45%~90%の環境でお使いくださ  
い。45℃以上でご使用になられると安全装  
置が働き、運転を停止することがあります。

ご使用範囲目安

	[50Hz]	[60Hz]
プレハブ	約75m <sup>2</sup>	約83m <sup>2</sup>
木造	約50m <sup>2</sup>	約55m <sup>2</sup>
鉄筋	約92m <sup>2</sup>	約101m <sup>2</sup>

※ご使用範囲目安は建物の構造により異なってきますので、  
保証される数値ではありません。

動画を  
Check!



## DM-15 除湿機

### 除湿能力

50Hz: 28L/日  
(1.2L/h)  
60Hz: 33L/日  
(1.4L/h)

電源	単相交流 100V
電流	50/60Hz 8.0/8.3A
消費電力	700/820W
風量	10/11m <sup>3</sup> /min
除湿能力	28/33L/日(1.2/1.4L/h)
タンク容量	約15L
騒音値	63dB
圧縮機	全閉型ロータリー
(定格出力)	(0.75kW)
冷媒封入量	450g
電源コード	約3m



50Hz 1時間の電気代 **¥21.7円**  
60Hz 1時間の電気代 **¥25.4円**

移動に便利な  
キャスター付き

大型  
ドレンタンク  
(15L)

排水作業回数が  
少なく便利です。

オプション品 | ・フィルター [FL-30]  
[JAN: 4511340910493]

JANコード: 4511340035431 1

本体寸法: W390×D430×H835mm  
質量: 約33kg

※除湿特性は周囲温度30℃、相対湿度80%  
の条件下で運転した場合の値です。

※本機は、周辺温度10℃以上、35℃以下、相  
対湿度45%~90%の環境でお使いくださ  
い。35℃以上でご使用になられると安全装  
置が働き、運転を停止することがあります。

ご使用範囲目安

	[50Hz]	[60Hz]
プレハブ	約75m <sup>2</sup>	約83m <sup>2</sup>
木造	約50m <sup>2</sup>	約55m <sup>2</sup>
鉄筋	約92m <sup>2</sup>	約101m <sup>2</sup>

※ご使用範囲目安は建物の構造により異なってきますので、  
保証される数値ではありません。

動画を  
Check!

